

UNE VALEUR RECONNUE DANS LE SECTEUR

L'ACCENT EST MIS SUR LA RECHERCHE ET LE DÉVELOPPEMENT

Avec un laboratoire de recherche et de développement de dernier cri composé de groupes d'ingénierie spécialisés, nous développons les produits les plus performants du secteur. Tous les produits font l'objet d'un contrôle approfondi afin d'optimiser la performance et d'assurer la conformité aux codes de sécurité nationaux et aux normes d'efficacité nationales.

NOTRE ÉQUIPE D'INGÉNIEURS D'APPLICATIONS

Notre équipe nationale d'ingénieurs d'applications dévoués s'engage à concevoir le meilleur système pour votre espace, peu importe la complexité de votre application. Nos ingénieurs sont disponibles pour un soutien personnel tout au long de la durée de vie de votre système, pour une performance optimale pour les années à venir.

INGÉNIEURS DE VENTE ET CENTRES D'EXPOSITION À L'ÉCHELLE NATIONALE

Nos ingénieurs experts des ventes offrent des conseils tout au long du processus de conception, d'autorisation et de construction, tandis que le processus de commande rationalisée garantit un traitement rapide. Nos centres d'exposition locaux permettent aux clients de découvrir nos produits en personne et de recevoir une formation pratique.

FABRICATION LOCALE DE HAUTE QUALITÉ

Tous nos produits font l'objet d'essais et d'un contrôle approfondi avant l'expédition afin d'assurer la qualité et la performance les plus élevées en toutes circonstances. L'expédition dédiée en option de six usines régionales permet des livraisons rapides et sans dommage, à un coût abordable.

SURVEILLANCE DE BÂTIMENTS ET D'ÉQUIPEMENTS AVEC CASLINK

Notre système de gestion de bâtiment CASLink assure une surveillance de l'ensemble du bâtiment et des équipements essentiels 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, et permet ainsi des modifications des paramètres à distance et le suivi en temps réel de n'importe où. Les données peuvent être utilisées pour diagnostiquer et résoudre les problèmes éventuels, souvent sans besoin d'appel de service.

CASSERVICE

Notre équipe nationale de techniciens d'entretien offre son soutien depuis la pré-construction jusqu'à la fin de vie du produit. L'installation correcte est confirmée grâce à notre Vérification du Système et de la Conception. La performance est optimisée grâce à un entretien préventif régulier. Un soutien technique par téléphone est également disponible 6 jours/semaine.

ÉQUIPE D'ENTRETIEN NATIONALE

CaptiveAire offre un support technique d'usine et un support technique sans parallèle par le biais de son équipe CASService nationale en rapide expansion. Chaque technicien d'entretien local doit suivre une formation poussée pour garantir que vos besoins sont satisfaits avec rapidité et que les problèmes sont examinés de manière approfondie. De nombreuses pièces de rechange sont stockées dans les camions CASService, en éliminant ainsi les longs délais de livraison et en assurant que votre équipement est rapidement opérationnel.

Visitez captiveaire.com/service pour contacter le service d'assistance technique ou trouver votre représentant CASService local.

CASSERVICE



TROUVEZ VOTRE CENTRE D'EXPOSITION LOCAL

Trouvez votre Centre d'exposition CaptiveAire local à l'adresse captiveaire.com/displaycenters pour découvrir nos produits en personne.



PLUS DE 40 ANS D'INNOVATION

CaptiveAire est le principal fabricant nord-américain de systèmes de ventilation de cuisines commerciales. En tant qu'innovateur du secteur, CaptiveAire redéfinit les normes en matière de service et d'équipements de ventilation commerciale, proposant les prix les plus compétitifs et les délais de livraison les plus rapides et les plus fiables du secteur.

LA SOLUTION INTÉGRALE

Des systèmes de ventilation commerciale intégrés du principal fabricant en Amérique du Nord.

CAPTIVEAIRE

CAPTIVEAIRE

4641 PARAGON PARK RD., RALEIGH, NC 27616 1.800.334.9256 WWW.CAPTIVEAIRE.COM

UN SYSTÈME. UNE FABRICANT.

Les systèmes de ventilation de cuisine CaptiveAire® sont conçus pour permettre une intégration homogène de tous les composants. En tant que fabricant et distributeur exclusif, nous concevons, construisons et entretenons chaque produit pour optimiser l'efficacité, la fiabilité et la longévité. Notre expérience de plus de 40 ans dans le secteur et notre expertise en ingénierie d'applications nous aident à vous orienter vers la solution la plus efficace en fonction de vos besoins.



La meilleure ventilation commerciale et industrielle de sa catégorie



Un service rapide et fiable grâce à notre réseau CASService national



Tous les produits font l'objet d'essais indépendants et respectent les normes et les codes nationaux



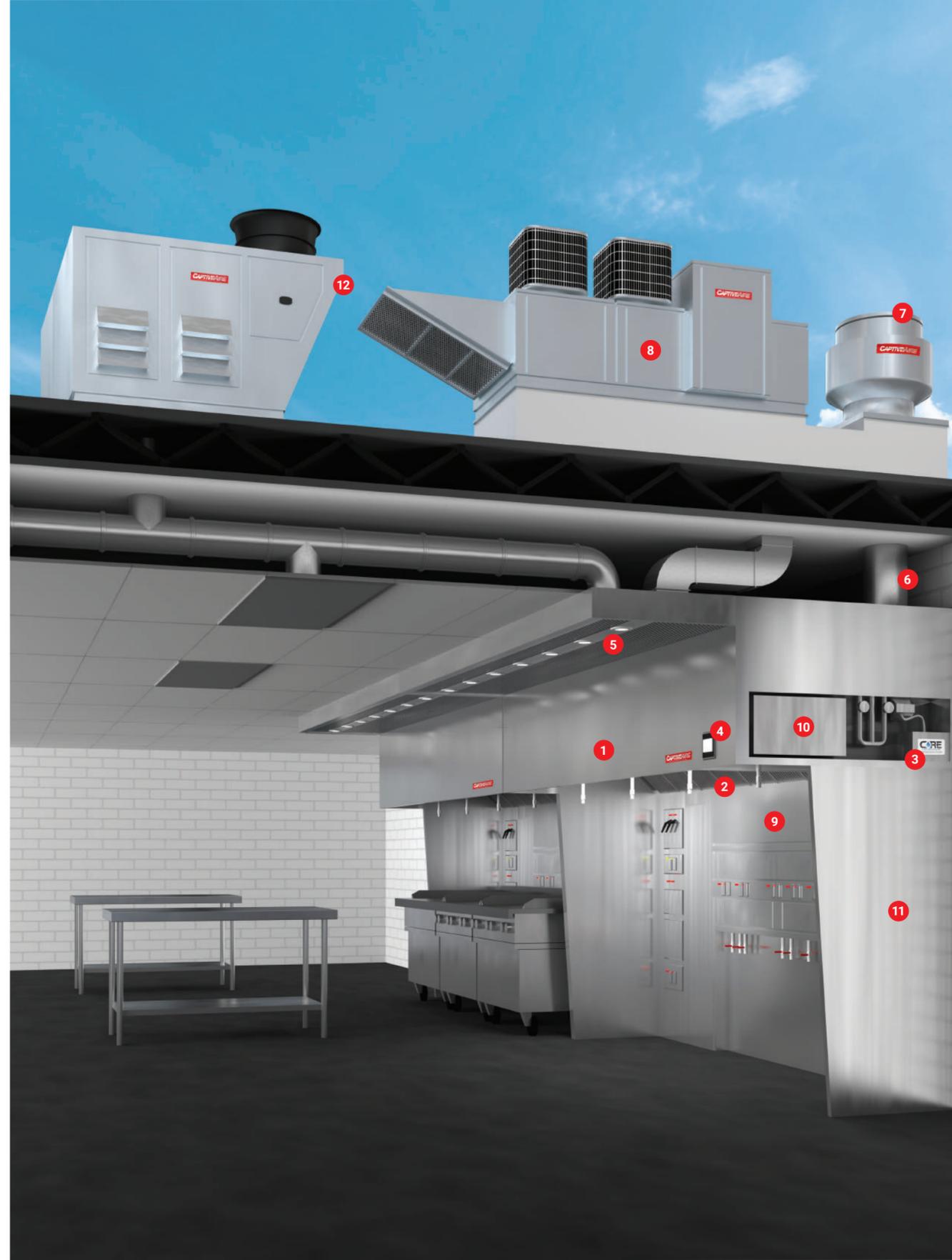
Offerts à des prix concurrentiels pour le meilleur rapport qualité-prix du secteur



Une tranquillité d'esprit grâce à la gestion du système CASLink



6 usines de fabrication régionales pour une livraison rapide à des prix avantageux



Un système totalement intégré conçu pour optimiser l'efficacité et la performance pour les années à venir.

- 1 HOTTE D'ÉVACUATION ND-2 À NETTOYAGE AUTOMATIQUE**
Un cycle de nettoyage quotidien élimine la graisse du plénum et du conduit, et réduit ainsi considérablement les risques d'incendie.
- 2 FILTRES CAPTRATE® SOLO SOLO ET COMBO**
Le filtre d'extraction de graisse le plus efficace du secteur, éliminant plus de 85% des particules de graisse de plus de sept microns.
- 3 PROTECTION INCENDIE CORE**
Système d'extinction d'incendie révolutionnaire à base d'eau avec une détection électronique et une surveillance en temps réel, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.
- 4 CONTRÔLE DE LA VENTILATION À LA DEMANDE**
Module de façon automatique la vitesse du ventilateur en fonction de la charge de cuisson pour optimiser les économies d'énergie.
- 5 GRILLE D'APPROVISIONNEMENT PERFORÉE**
Distribue uniformément l'air frais le long de la hotte et offre un refroidissement local pour le confort du chef.
- 6 CONDUITES À GRAISSE PRÉFABRIQUÉ**
Conduites à graisse étanches et soudées en usine pour une protection robuste contre les incendies avec des constructions à simple et à double parois.
- 7 VENTILATEUR D'ÉVACUATION**
Diverses solutions pour usage intensif pour l'évacuation efficace des effluents pour toute application.
- 8 APPORT D'AIR FRAIS DÉDIÉ**
Plusieurs options d'apport d'air frais à faible consommation d'énergie pour assurer le fonctionnement optimal des hottes d'évacuation.
- 9 MURËT DE SERVICE TECHNIQUE**
Une simple connexion selon une approche prête à l'emploi pour toutes les installations d'électricité et de plomberie à l'arrière de la hotte.
- 10 SURVEILLANCE + CONTRÔLE AVEC CASLINK**
Le système de gestion des bâtiments propriétaire à CaptiveAire collecte les données et permet un réglage et un contrôle à distance.
- 11 PANNEAU DE FERMETURE VERTICAL**
Permet de contenir les fumées, le feu et les effluents sous la zone de captation de la hotte, en améliorant ainsi l'efficacité de la hotte et en ralentissant la propagation du feu.
- 12 SYSTÈME D'AIR EXTÉRIEUR DÉDIÉ PARAGON**
La solution de chauffage, de ventilation et de climatisation idéale pour des économies d'énergie exceptionnelles et un confort et un contrôle de l'humidité sans précédent.

ÉPURATEUR D'AIR (non illustré)

Capture la fumée et les particules de graisse du flux d'air d'évacuation pour réduire les polluants, graisses et les odeurs.