



## NUESTROS SERVICIOS

### DISEÑO E INTEGRACIÓN DE SISTEMAS

Calidad y soluciones completamente integradas para el mercado de ventilación de cocinas.

### INGENIERÍA

Tecnología líder que satisface las necesidades de ventilación del futuro.

### VENTAS Y SOPORTE TÉCNICO

Personal de ventas e ingeniería altamente capacitado, de costa a costa.

## NUESTROS PRODUCTOS

**CAMPANAS DE EXTRACCIÓN** - Las Campanas de Extracción de la próxima generación de CaptiveAire proveen un volumen de extracción superior a bajas tasas de caudal con excepcional captura y contención de los vapores de cocción. Construidas en acero inoxidable y con parte frontal aislada y de doble pared, las campanas de extracción de CaptiveAire son esenciales para las necesidades de ventilación de su cocina. Sus características incluyen filtros de alta resistencia tipo baffle, sistemas para drenaje de grasa, ángulos previamente perforados para su instalación y pre-cableados para iluminación.

**SUMINISTRO MODULAR DE AIRE (MAKE-UP AIR)** - Las Unidades Modulares de Suministro de Aire de CaptiveAire son aprobadas por el Edison Testing Laboratories (Certificación ETL), disponibles en una amplia variedad de modelos, construidos en metal galvanizado y diseñados con fácil acceso para su servicio de mantenimiento. Las unidades modulares de suministro de aire (make-up air o MUA) pueden ser a gas (fuego directo o indirecto) o eléctricas y ofrecen varias opciones de aire temperado, ya sea vía enfriamiento por expansión directa (DX), o vapor, agua caliente, serpentín de agua fría y enfriamiento por evaporación. También tenemos disponibles Calentadores Industriales en configuración vertical y horizontal.

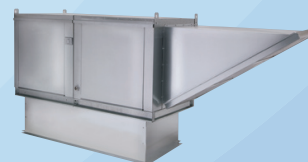
**EXTRACTORES** - Los Extractores de alta resistencia y a prueba de agua de CaptiveAire están disponibles con motores de transmisión directa o por banda. Cada extractor está construido con un alojamiento completamente cerrado el cual protege el motor que es enfriado por aire fresco prolongando de esta forma su vida útil. Un pestillo de abertura rápida permite un fácil acceso al alojamiento del motor. Todas las unidades de transmisión directa, monofásicas, vienen estándar con un controlador de velocidad. Toda unidad posee una llave de desconexión de emergencia (Certificación ETL) y certificadas por la AMCA (Air Movement and Control Association International, Inc.).

**SISTEMA DE CONTROL DE ENERGÍA (EMS)** - El sistema de control de energía de CaptiveAire es diseñado para la eficiente reducción de costo de operación, por la reducción automática de la extracción e inyección de aire, mientras manteniendo el contenido completo de calor y humo generado por los equipos de cocinar. La modulación de los ventiladores es ajustada mediante un variador de velocidad por frecuencia. Un sensor de temperatura ajustable se monta en el ducto de extracción para supervisar la temperatura del aire. Cada modelo se puede instalar en el gabinete de uso general integrado.

**UNIDADES DE CONTROL DE POLUCIÓN (PCU)** - Las Unidades de Control de Polución de CaptiveAire, Series PCU, son diseñadas específicamente para la captura y extracción de humo y partículas de grasa contenidas en la corriente de aire del sistema de extracción de la cocina comercial y eliminar o reducir el olor a niveles aceptables, si fuera equipada con la sección controladora de olores. La PCU está diseñada para uso conjunto con la campana de lavado a agua de alta eficiencia o con otras campanas de alta eficiencia.



Campanas



Suministro Modular (Make-Up Air)



Extractores



Sistemas de Control de Energía (EMS)



Unidades de Control de Polución (PCU)

**Entregando Calidad en Sistemas de Ventilación desde las localidades:**

- Muskogee, OK • Redding, CA
- West Union, IA • Youngsville, NC